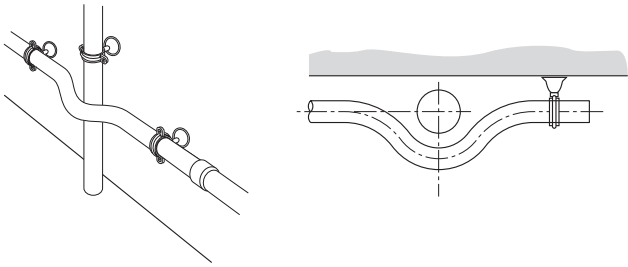
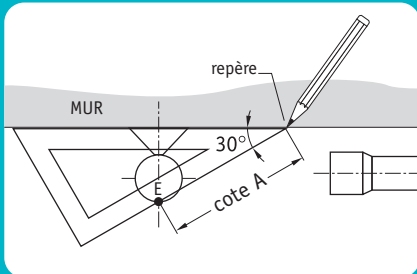
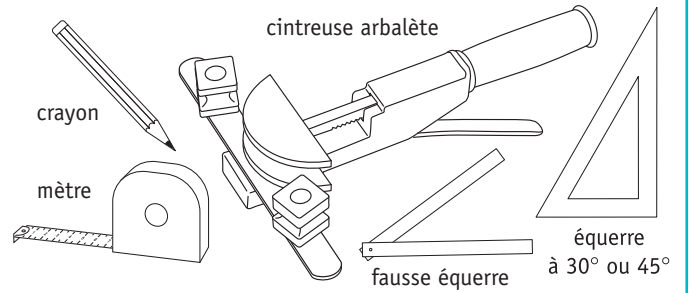


Chapeau de gendarme arbalète

MISE EN SITUATION



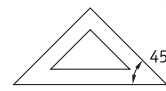
OUTILLAGE



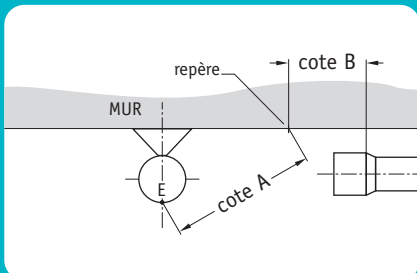
1 Positionner une équerre à 30° contre le mur en l'ajustant par rapport au point E du collier.

2 Tracer un repère sur le mur et mesurer la cote A.

Attention, prendre l'équerre à 45° si le tube à contourner est supérieur au diamètre 32.

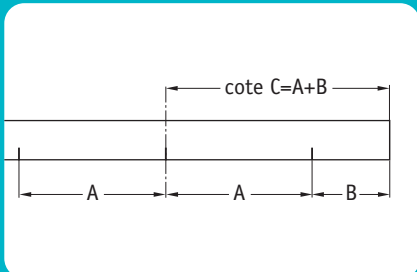


La distance A est identique pour l'autre côté du chapeau de gendarme.



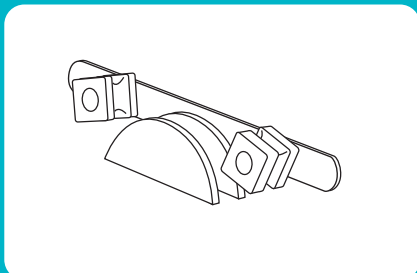
3 Mesurer la cote B depuis le repère tracé sur le mur jusqu'à l'emboîture.

4 Calculer la cote C = A + B qui donne l'axe du chapeau de gendarme.

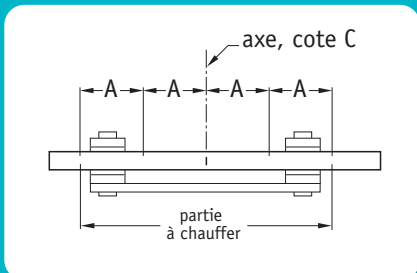


5 Tracer sur le tube la cote C.

6 Tracer la cote A de chaque côté de cet axe.



7 Choisir la forme et les supports de cintrage correspondant au diamètre du tube.



8 Recuire le tube si nécessaire sur une distance de deux fois A de chaque côté de l'axe.

Pour recuire, ne pas dépasser la coloration rouge sombre et refroidir avant cintrage.

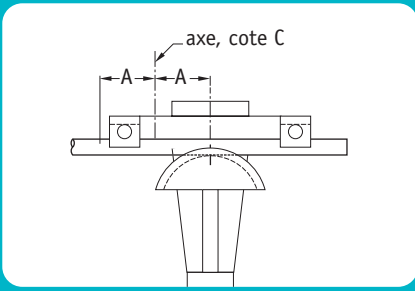
9 Retracer si besoin la cote C et la cote A de part et d'autre (étapes 5 et 6).



SUITE AU VERSO

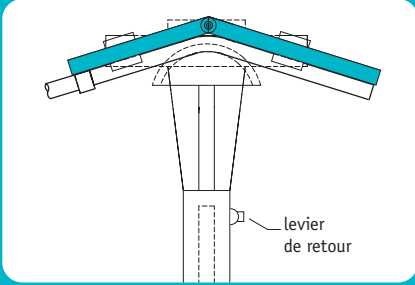


Chapeau de gendarme arbalète (suite)



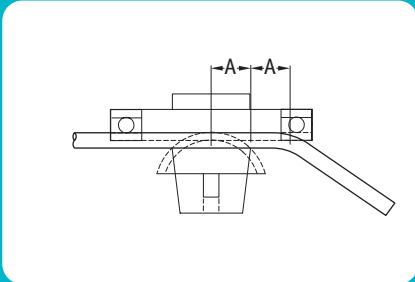
10 Placer un des deux repères d'extrémité de la **cote A** sur l'axe de la forme de cintrage.

Régler une fausse équerre en fonction de l'angle de l'équerre choisi (30° ou 45°).



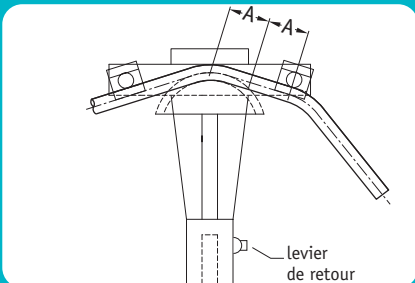
11 Effectuer plusieurs pressions jusqu'à obtenir l'angle de la fausse équerre.

Compter le nombre de pressions afin d'effectuer le même nombre sur l'autre cintrage.



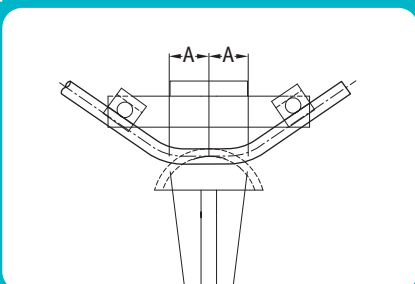
13 Placer le repère opposé sur l'axe de la forme de cintrage.

Vérifier la planéité du tube dans la cintrouse avant le cintrage.



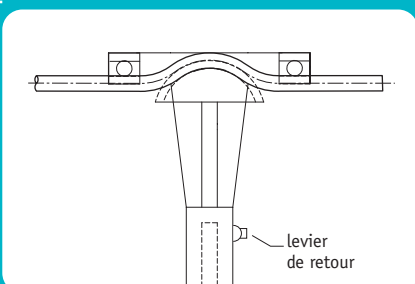
14 Effectuer le deuxième cintrage en opérant le même nombre de pressions comptabilisées à l'étape N°11.

Vérifier l'angle avec la fausse équerre.



16 Inverser le tube et positionner l'axe du chapeau de gendarme sur l'axe de la forme de cintrage.

Vérifier la planéité du tube dans la cintrouse avant le cintrage.



17 Cintrer jusqu'à obtenir l'alignement des axes du tube.

Ajuster les cotes et la planéité du chapeau de gendarme, si nécessaire, après recuit des coudes.

