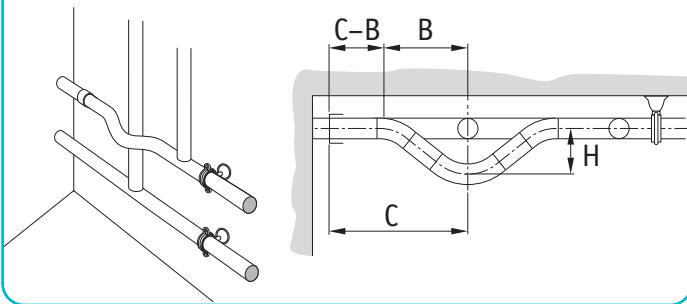
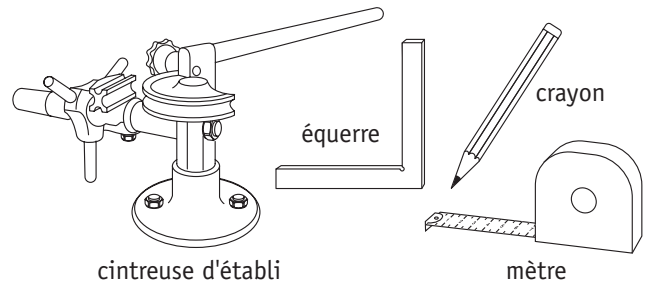


# Chapeau de gendarme cintreuse d'établi

## MISE EN SITUATION



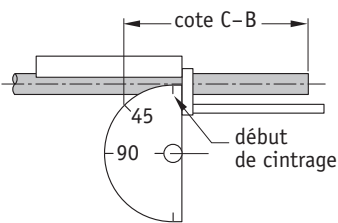
## OUTILLAGE



La méthode proposée ne permet pas la réalisation d'un chapeau de gendarme à une cote très précise mais convient pour tous les obstacles.

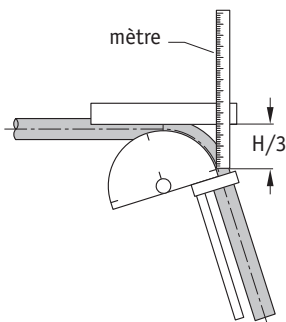
Tableau de valeurs (mm) arrondies à utiliser pour la méthode :

Ø des obstacles	Valeur B à déduire de la cote C	H	H/3
12 / 14 / 16	60	24	8
18 / 22	65	30	10
28 / 32	75	39	13
40	85	48	16

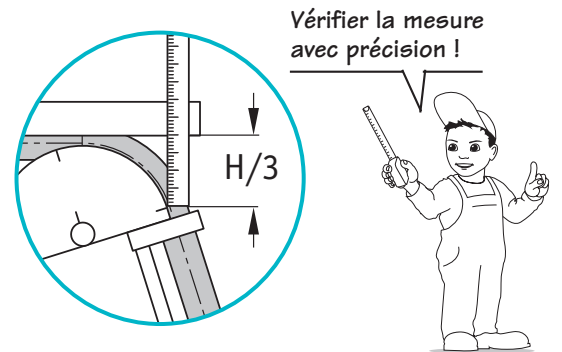


**1** Tracer sur le tube la cote C - B (pour la valeur B, voir tableau) à respecter.

**2** Positionner le trait en face du repère à 45°.

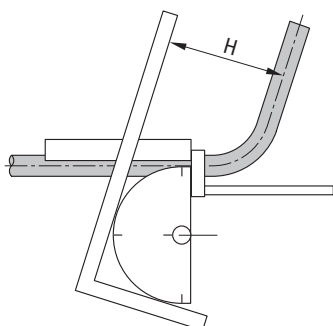


**3** Cintrer jusqu'à obtenir la cote H/3 entre la glissière et le repère 0° de la forme.



**4** Retourner le tube dans la cintreuse et positionner l'équerre parallèlement au tube.

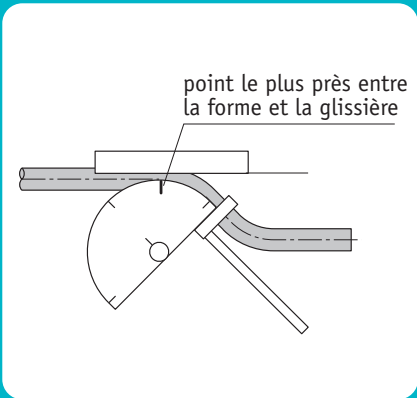
**5** Déplacer le tube à droite ou à gauche afin d'obtenir la cote H. Avant de cintrer, vérifier la planéité du tube.



SUITE AU VERSO →

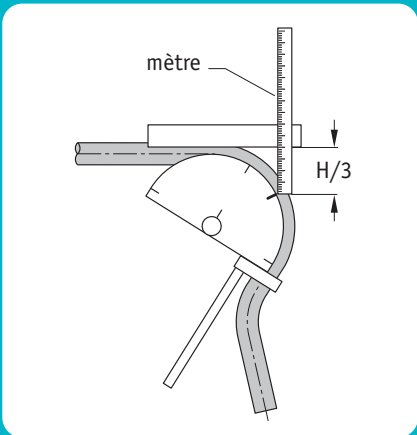


# Chapeau de gendarme cintreuse d'établi (suite)

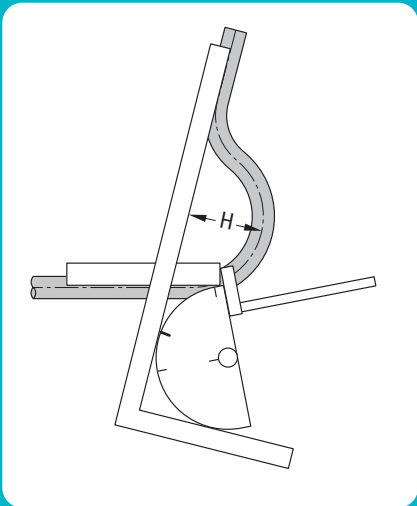


**6** Cintrer jusqu'à ce que les axes du tube soient parallèles.

**7** Tracer un repère **sur la forme** à l'endroit où la forme est la plus proche de la glissière (point de tangente).



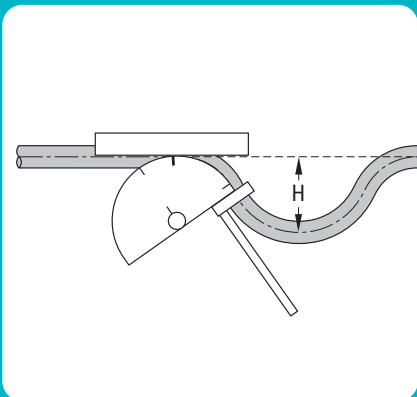
**8** Cintrer jusqu'à obtenir la cote  $H/3$  entre la glissière et le repère précédemment tracé sur la forme.



**9** Retourner le tube dans la cintreuse et positionner l'équerre sur l'axe du tube. Vérifier la cote  $H$ , ajuster si nécessaire.

**10** Contrôler de nouveau l'alignement équerre - axe du tube - forme. Vérifier la planéité du tube avant de cintrer.

**Attention** cette étape est particulièrement importante pour la réussite de votre chapeau de gendarme.



**11** Cintrer jusqu'à alignement des axes du tube.

Ajuster les cotes et la planéité du chapeau de gendarme, si nécessaire, après recuit des coudes.

