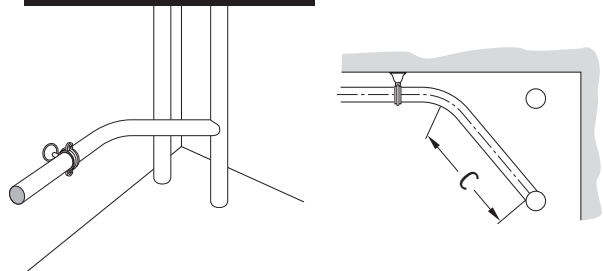
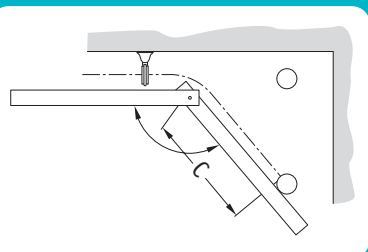
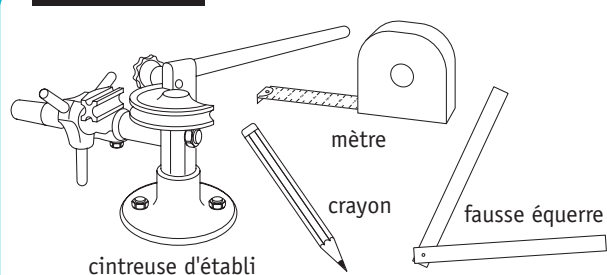


# Coude < 90° cintreuse d'établi

## MISE EN SITUATION



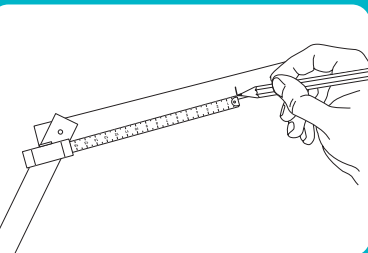
## OUTILLAGE



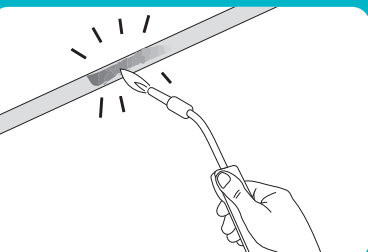
**1** Repérer sur le site la cote C et l'angle du cintrage à l'aide de la fausse équerre.



Il est également possible d'utiliser la baguette de métal d'apport

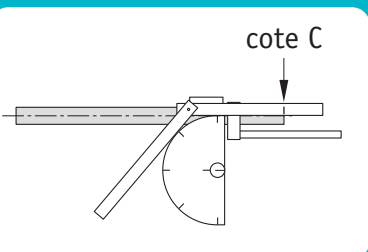


**2** Tracer la cote C sur la fausse équerre.



**3** Il peut être parfois nécessaire de recuire le cuivre pour des diamètres supérieurs à 18 mm à l'état écroui.

Pour recuire ne pas dépasser la coloration rouge sombre

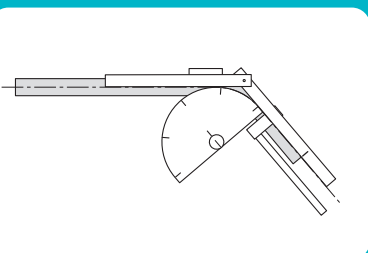


**4** Placer la forme de la glissière correspondant au diamètre du tube à cintrer.

**5** Positionner le tube dans la cintreuse.

**6** Placer la fausse équerre conformément au schéma.

**7** Faire coïncider l'extrémité du tube avec le repère de la cote C sur la fausse équerre.



**8** Cintrer le tube à l'angle désiré, régulièrement et sans à-coup en vérifiant l'angle avec la fausse équerre.

