

BARRES
OMNIBUS
en
cuivre

sommaire

PREMIERE PARTIE - Dimensionnement des barres à utiliser - Intensités admissibles

	Pages
Introduction - Qualité et caractéristiques du cuivre à utiliser	4
1. Généralités - Echauffement des barres	5
2. Détermination des intensités admissibles aux essais de principe	6
3. Courant continu admissible	7
Courant continu admissible (barres multiples)	8
4. Courant alternatif admissible	9
Courant alternatif admissible (barres multiples)	11
5. Détermination générale de la section ou des intensités possibles en pratique	12
6. Intensités admissibles en fonction de la section et de l'ambiance (formules)	13
Abaques des intensités admissibles	
Barres rectangulaires - courant continu	14
Barres rondes - courant continu	15
Barres rectangulaires - courant alternatif	16-17
Barres rondes - courant alternatif	18
Tubes - courant continu	19
Tubes - courant alternatif	20-21

DEUXIEME PARTIE - Réalisation des jeux de barres

1. Disposition du conducteur	24
Barres élémentaires côte à côte - Conducteurs tubulaires	24
Carré creux en barres méplates - Profilés	25
Conducteurs enfermés - Echauffement des barres en cas de court-circuit	26
2. Construction des jeux de barres - Efforts électromagnétiques	27
Effort maximum en courant continu et en monophasé - Correction de l'effet des extrémités	28
Facteur de forme	29
Courts-circuits équilibrés dans les distributions triphasées	30
3. Isolateurs supports - Efforts vibratoires, résonance	32
Précautions à prendre contre les vibrations	33
Disposition des supports	34
4. Assemblage des barres omnibus - Divers types d'assemblages	34
Nature des contacts entre 2 conducteurs - Résistance électrique d'un joint	35
Résistance de contact	36
Efficacité d'un joint - Conservation de l'efficacité des joints	37
Nombre et dimensions des boulons - Matières à utiliser pour boulons et serre-barres	38
5. Dilatation thermique des barres omnibus	
Calcul des variations de longueur - Joint de dilatation	39