PROFONDEUR DE PASSE ET AVANCE

ALLIAGES	CHARIOTAGE				TRONÇONNAGE		FRAISAGE				PERÇAGE	
	profondeur de passe en mm		avance mm/tour		avance mm/tour		profondeur passe en mm		avance mm/tour		avance mm/tour	
	r	c	r	c	r	c	r	c	r	c	r	c
Cu Zn 40	à $\frac{1}{4}$	à $\frac{1}{10}$	à 0,1 / 0,5	à 0,1 / 0,5	à 0,10 / 0,15	à 0,10 / 0,20	5	5	à 0,10 / 0,20	à 0,10 / 0,20	$\frac{1}{100}$ à $\frac{1,5}{100}$ du ø	$\frac{1}{100}$ à $\frac{1,5}{100}$ du ø
Cu Pb 5 Sn 5 Zn 5	id.	id.	id.	id.	id.	id.	id.	id.	id.	id.	id.	id.
Cu Pb 15 Sn 8	id.	id.	id.	id.	id.	id.	id.	id.	id.	id.	id.	id.
Cu Al 9	id.	à $\frac{1}{5}$	à 0,1 / 0,3	à 0,1 / 0,3	id.	id.	id.	id.	id.	id.	id.	id.
Cu Sn 12	id.	id.	id.	id.	id.	id.	id.	id.	id.	id.	id.	id.
Cu Zn 23 Al 4	id.	à $\frac{1}{4}$	id.	id.	id.	id.	id.	id.	id.	id.	id.	id.
Cu Al 9 Fe 3	id.	id.	id.	id.	id.	id.	id.	id.	id.	id.	id.	id.
Cu Al 9 Ni 3 Fe 2	id.	id.	id.	id.	id.	id.	id.	id.	id.	id.	id.	id.
Cu Al 9 Ni 5 Fe 5	id.	id.	id.	id.	id.	id.	id.	id.	id.	id.	id.	id.